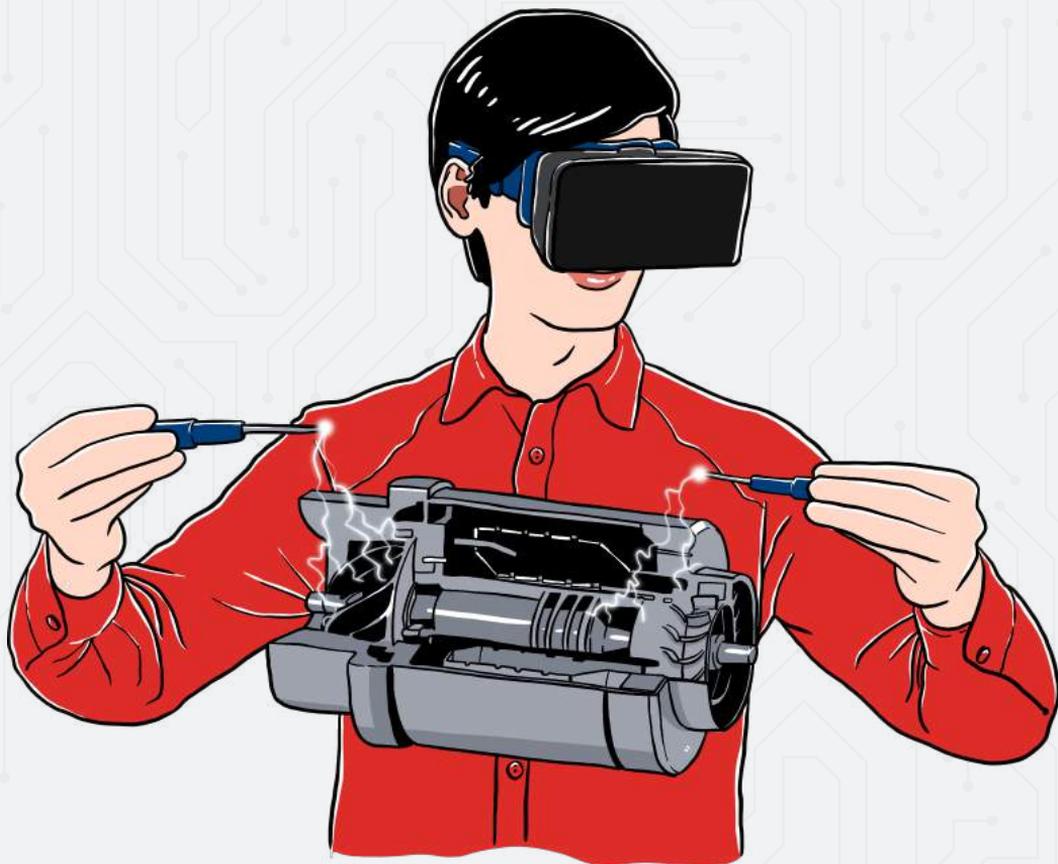


GEBYAR

BULETIN EDISI 51/JUNI 2020

AUTO-ID

UNTUK KALANGAN SENDIRI



INDUSTRIAL DIGITAL TRANSFORMATION

TIPS & INFO :

- Information Technologies (IT) Vs Operational Technologies (OT)
- 6 Langkah Dari Fortinet Untuk Mengamankan Tenaga Kerja Jarak Jauh Secara Menyeluruh



MEDIA KOMUNIKASI
PELANGGAN

ACS GROUP

PT. AUTOJAYA IDETECH
PT. SOLUSI PERIFERAL
www.acsgroup.co.id

EDITORIAL

Pembaca yang budiman,

Tak terasa dan tak terbayangkan kami bisa menerbitkan buletin ACS edisi 51. Ini merupakan terbitan ke-2 di tahun 2020. Ulasan di dalam buletin ini kami harapkan dapat memperkaya pengetahuan pembaca.

Tema utama edisi 51 ini adalah *INDUSTRIAL DIGITAL TRANSFORMATION*. Tema ini di rasa sangat cocok bagi kita semua yang sering kali mendengar ulasan mengenai “*Industry 4.0*”. Yang menjadi latar belakang adanya kebutuhan transformasi *digital* yaitu

“Perusahaan membutuhkan banyak informasi dari berbagai sudut pandang baik untuk perencanaan pengembangan kedepannya ataupun untuk mengambil keputusan strategis. Perusahaan mungkin sudah bisa mendapatkan semua informasi yang dibutuhkannya tapi semua itu didapat dari bermacam sistem yang ada yang saling tidak terhubung. Adanya banyak “pulau informasi” yang saling tidak terhubung inilah yang bisa menghambat pengembangan perusahaan kedepannya.”

Ada 2 jalur pendekatan yang dapat digunakan oleh perusahaan untuk melakukan transformasi digital,

- o Perusahaan melakukan terlebih dahulu evaluasi terhadap proses bisnis yang berjalan sekarang, apakah sudah lengkap dan berjalan sempurna. Di dalam buletin, kami memberikan solusi *software* yang dapat mengakomodasi bermacam kebutuhan proses bisnis pada perusahaan, dan dilengkapi pula dengan bermacam *analysis tools* yang umumnya digunakan oleh pimpinan perusahaan dalam mengambil keputusan strategis.
- o Proses bisnis pada perusahaan sudah lengkap dan berjalan sempurna, kendala yang dihadapi bagaimana menyatukan “pulau-pulau informasi” menjadi satu kesatuan informasi. Di dalam buletin, kami memberikan solusi *software* lainnya yang dapat mengakomodasi kebutuhan tersebut.

Bukan hanya mengenai transformasi digital untuk berbagi di dalam buletin ini. Pada edisi kali ini ada rubrik-rubrik menarik lainnya seperti tips dan info, update info produk terbaru, yang tentunya berguna untuk pembaca semua.

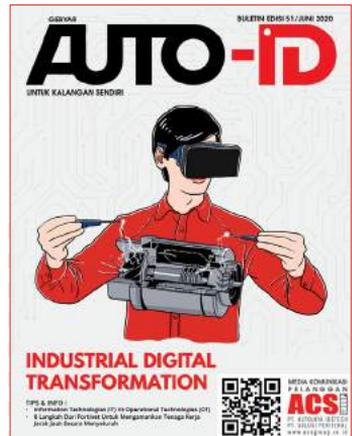
Akhir kata, saya mewakili tim buletin ACS mengucapkan selamat membaca dan selamat memetik manfaat yang takkan berhenti sampai kapanpun.

Salam Redaksi,

Chandra Tjahjadi

Professional Services General Manager

ACS GROUP | PT. Autojaya Idetech - PT. Solusi Periferal



PEMIMPIN REDAKSI

Andre S.Kouanak

SEKRETARIS REDAKSI

Listya Kartikasari (Jakarta)

Indah Widiyanti (Cikarang)

Luh Wayan Sumariani (Denpasar)

Herdina Septyaningrum (Semarang)

Sari Wilujeng (Surabaya)

EDITOR

Chandra Tjahjadi

DESAINER

Oscar Budi Trianto

KONTRIBUTOR (PENULIS)

Chandra Tjahjadi

Irvan Kurniawan

ALAMAT REDAKSI

Jakarta (HO)

Perkantoran Gunung Sahari Permai

#C03-05, Jl. Gunung Sahari Raya

No 60-63 Jakarta 10610.

Telp : +6221-4208221(H), 4205187(H)

Fax : +6221-4207903, 4207904, 4205853

CONTENT

- 2 Editorial - Chandra Tjahjadi
- 3 Industry Digital Transformation
- 17 Product Highlight
- 24 Tips info : Information Technologies (IT) Vs Operational Technologies (OT)
- 26 6 Langkah Dari Fortinet Untuk Mengamankan Tenaga Kerja Jarak Jauh Secara Menyeluruh

INDUSTRIAL DIGITAL TRANSFORMATION



Di dunia yang semakin global dan sangat terhubung saat ini, para pemimpin bisnis yang sukses membutuhkan akses data operasional yang akurat dan *real-time* untuk mendukung pengambilan keputusan bisnis yang lebih baik. Akses ke data menjadi penting, skala dan besarnya juga telah meningkat secara eksponensial, bukan hanya aset fisik yang ada di suatu pabrik saja bahkan sekarang berkembang pada pabrik yang tersebar di berbagai lokasi geografi dan bahkan berkembang sampai domain industri lainnya.

Selain akses data, dengan digitalisasi memungkinkan dilakukannya optimalisasi, sistem kerja yang lebih efisien dan efektif, otomatisasi yang menjadi semakin penting dalam inovasi solusi berbasis data dan juga dalam meningkatkan hasil bisnis.

Di masa lalu, manajemen teknologi industri di bidang manufaktur terbagi antara **Information Technology (IT)** dan **Operational Technology (OT)**. Secara tradisional, IT menyediakan dukungan teknologi *top-down* untuk manajemen dan administrasi, sementara OT dibangun dengan konsep *bottom-up* untuk memantau dan mengendalikan peralatan, sistem, dan proses pada *shop floor*. Dalam masa itu, IT dan OT berjalan terpisah, dengan kemampuan terbatas untuk menghubungkan data OT ke sistem IT.

Dalam beberapa tahun terakhir, kemajuan dalam konektivitas, *Big Data*, dan perluasan *Internet of Things* (IoT) telah melahirkan generasi baru teknologi manufaktur cerdas yang berdampak pada IT dan OT. Untuk produsen modern, data telah menjadi satu dan bersatu di perusahaan, dari operasi manufaktur hingga manajemen *supply chain*. Kesatuan data tersebut merupakan salah satu aset paling berharga dalam setiap operasi industri.

IT dan OT tidak dapat lagi beroperasi secara independen,

mulai ada pertemuan antara IT dan OT. Fokusnya bergeser dari sistem administrasi ke bisnis inti, dimana disini sangat penting untuk mengintegrasikan data di semua level. Mengintegrasikan data dari peralatan, proses, pabrik, dan sistem bisnis memberi para pemimpin bisnis visibilitas dan kontrol dari perusahaan. Contoh, sistem yang terhubung dapat mendeteksi kemudian memberikan informasi adanya aliran beban listrik yang tidak seimbang dan secara otomatis melakukan koreksi untuk mencegah pemadaman listrik. Transformasi digital dalam kolaborasi dengan mitra kerjanya memungkinkan perusahaan untuk menetapkan standar manufaktur baru dan menciptakan nilai baru untuk pelanggan secara berkelanjutan dan menguntungkan.

Mengapa Menjadi Perusahaan Digital?

Transformasi digital bukan pilihan tetapi suatu keharusan. Teknologi digital telah memberikan tekanan pada perusahaan untuk terus meningkatkan kinerja mereka sehari-hari. Dengan IoT, perusahaan menciptakan lingkaran digital baru yang menghubungkan pelanggan, operasional perusahaan, karyawan, dan produk. Banyak perusahaan yang mendapatkan keunggulan kompetitif dan menciptakan nilai lebih tinggi bagi para *stackholders* mereka dengan memanfaatkan teknologi digital untuk menciptakan model bisnis yang berbeda dan memberikan keunggulan untuk semua yang perusahaan lakukan.

Perusahaan menciptakan kembali diri mereka sendiri melalui teknologi digital yang memungkinkan implementasi proses yang berkesinambungan, dapat diandalkan, dan dapat diskalakan dengan biaya optimal. Dengan menggabungkan orang, proses, data, dan alat bantu memungkinkan bisnis mendapatkan keunggulan dan memberikan produksi yang dapat diandalkan, dan menguntungkan.

TOPIK

Mengintegrasikan IT Dan OT Adalah Titik Awal Untuk Perusahaan Digital

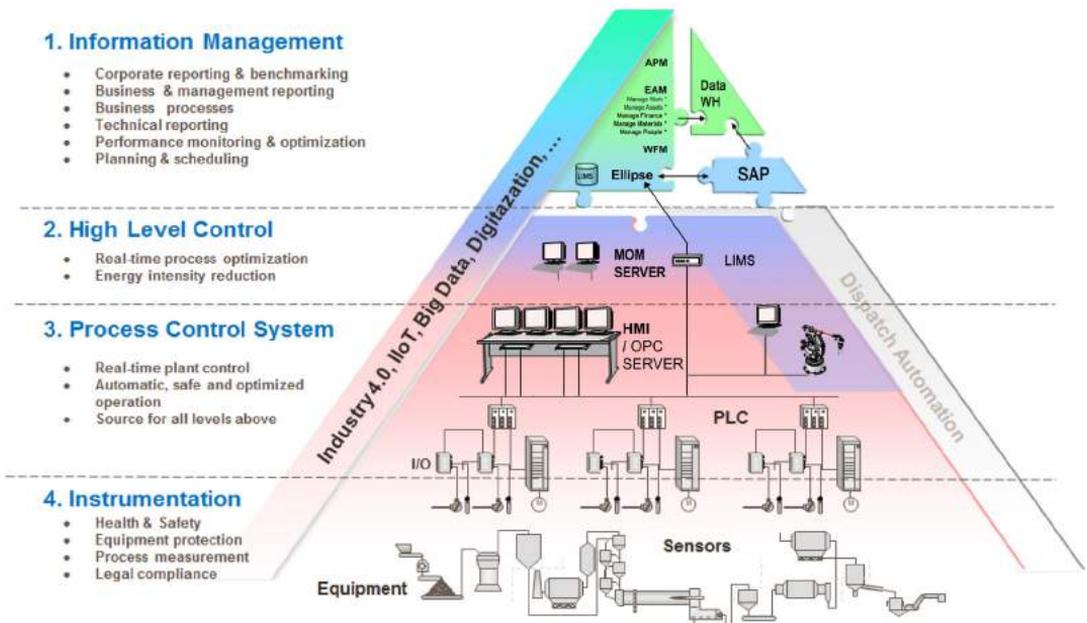
Di perusahaan digital, setiap tahapan didalam suatu proses telah terhubung, data sudah bisa didapatkan dengan mulus baik dari sistem operasional maupun sistem bisnis. Dengan kondisi seperti ini memungkinkan bagi perusahaan digital untuk menghasilkan kapabilitas baru seperti optimasi proses, pemeliharaan prediktif, manajemen aset, dan pengambilan keputusan berdasarkan data.

Dalam lingkungan industri, data mengalir secara terus menerus, baik secara horizontal (mesin ke mesin) maupun secara vertikal (perangkat/mesin ke sistem).

Namun, di sebagian besar perusahaan, IT dan OT telah berjalan selama beberapa dekade di dunia yang terpisah. Prasyarat pertama untuk transformasi digital adalah menyatukan kedua dunia ini.

Piramida Otomasi

Pada gambar 1 mengilustrasikan arsitektur standard industri, di mana pekerjaan di level bawah merupakan fondasi dari pekerjaan untuk level atasnya. Gambar ini juga dapat dilihat sebagai digitalisasi masa depan.



Gambar 1. Piramida Otomasi

ABB [ASEA BROWN BOVERI]

Pada gambar 2 menunjukkan perjalanan transformasi digital dari titik awal sampai titik akhir. ABB memiliki bermacam solusi untuk transformasi digital, untuk setiap bagian dari perusahaan, dari *shop floor* sampai tingkat manajemen.

Luasnya cakupan ini adalah nilai yang ditawarkan oleh ABB dan sekaligus menjadi nilai pembeda ABB dari penyedia lainnya (tidak ada penyedia lain yang melakukan ini). ABB memiliki kualifikasi unik untuk memahami kompleksitas “transformasi digital” serta kemampuan untuk menyederhanakannya. Transformasi digital bukan hanya tentang menerapkan satu sistem perangkat lunak, atau bahkan beberapa, tetapi juga tentang konektivitas dan pendekatan menyeluruh yang mengarah pada cara-cara operasi yang inovatif dan lebih baik.

ABB ABILITY™ ELLIPSE®

Menempati roda gigi “Operation Center”. Konsep kerja dari roda gigi menyiratkan, jika satu roda gigi berputar, semua roda gigi lainnya otomatis berputar. Menjadi organisasi yang diubah secara digital berarti menyadari dampak yang dimiliki setiap sistem terhadap setiap

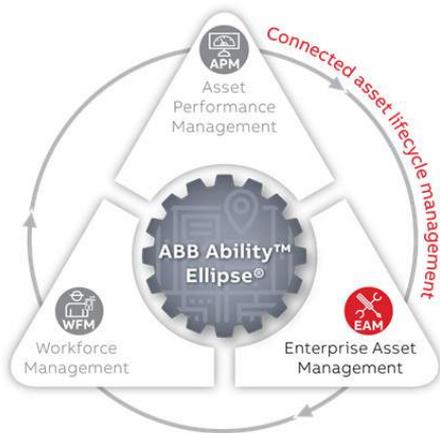


Gambar 2. ABB Digitalization

sistem lainnya – baik kita berbicara tentang sistem perangkat lunak ataupun sistem prosedural.

improvement

- Leverages real-time operations data for improved efficiencies
- Improves responsiveness by delivering the right work at the right time to the right people



Connected asset lifecycle management (CALM)

The solution for next-generation asset management

- Unifies functionality for asset performance management, enterprise asset management and workforce management
- Provides unprecedented orchestration of priority, process & people
- Proactively predicts, prescribes and prioritizes maintenance
- Enables planning based on risk of failure and operational criticality
- Utilizes expert data modeling for continual

1. ABB Ability™ Ellipse® EAM

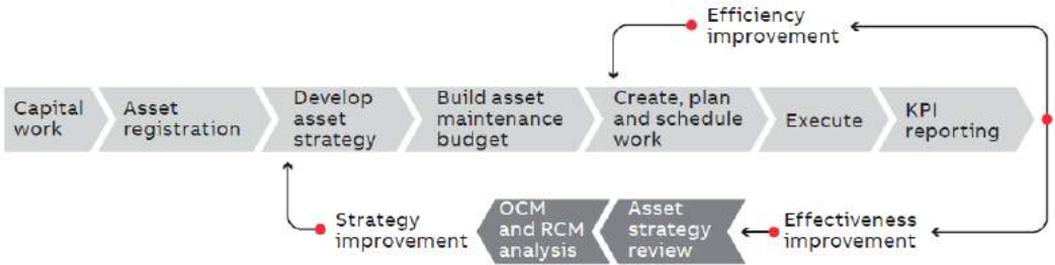
Optimize your critical asset management with a global market leader in EAM

Perusahaan berada di bawah tekanan yang meningkat untuk mengendalikan biaya dan memaksimalkan pengembalian investasi dari aset. Perusahaan menghadapi tantangan bisnis, antara lain menjaga keseimbangan antara tekanan keuangan dengan tujuan operasional untuk terus meningkatkan ketersediaan aset (meminimalisasi downtime), kapasitas produksi yang dapat diandalkan, dan keamanan dari proses produksi.

Dengan pengalaman industri lebih dari 35 tahun, Ellipse EAM menawarkan praktik terbaik (best practices) dasar pengalaman ABB pada perusahaan-perusahaan dan pengelolaan siklus hidup dari aset, pekerjaan, logistik, keuangan, dan sumber daya manusia. Dengan ini Ellipse EAM membantu perusahaan untuk merespons lebih cepat dan membuat keputusan yang lebih baik.

Solusi Ellipse EAM adalah solusi software yang mempunyai kekuatan pendorong dalam hal:

- Meningkatkan pemanfaatan dan produktivitas aset



- Mengurangi biaya operasi
- Memberikan produk dan layanan berkualitas
- Memenuhi standar peraturan untuk kepatuhan audit
- Memastikan ketersediaan dan visibilitas *supply chain*
- Mengalokasikan sumber daya terampil dengan tepat
- Mengurangi resiko

Ellipse EAM mendukung industri besar dengan sistem prosedur dan proses bisnis yang kompleks, serta aset yang tersebar. Ellipse EAM mempunyai pilihan

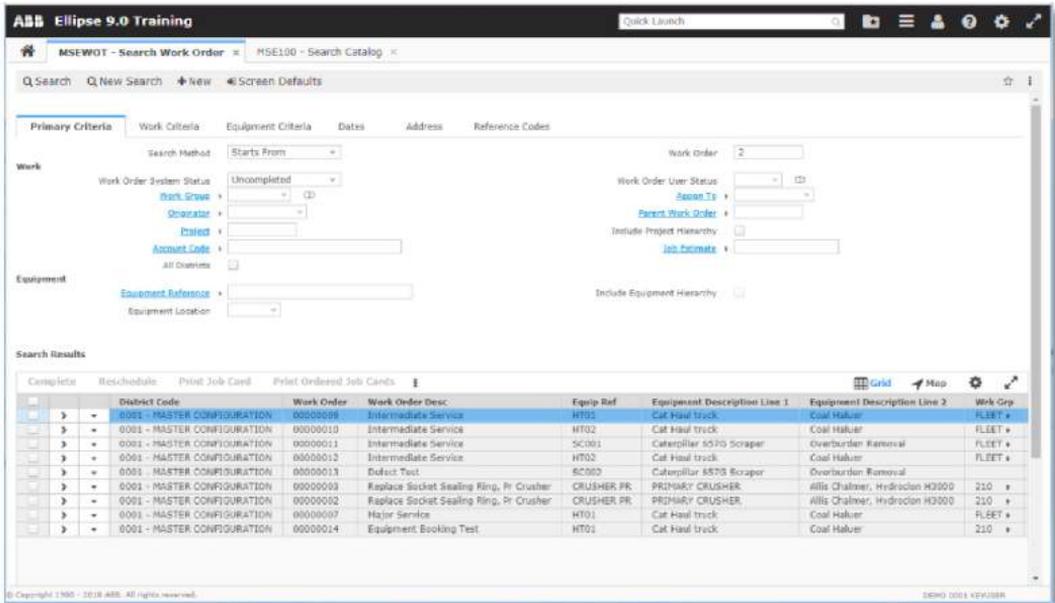
antara *on-premise (local)* dan yang di *hosting* pada *cloud*. Untuk organisasi yang menginginkan jalur implementasi tercepat, Ellipse EAM dapat beroperasi hanya dalam sekitar 90 hari, dengan pra-syarat fungsionalitas sudah dikonfigurasi sebelumnya.

Mendukung ISO 55000

Ellipse EAM mendukung ISO 55000 dimana yang paling mendasar adalah fokusnya pada penilaian resiko yang proaktif dan dukungan komprehensif untuk tindakan korektif (*corrective*) dan pencegahan (*preventive*), seperti yang diilustrasikan di atas dalam diagram model proses bisnis ‘*Manage Physical Asset*’.

Asset & Work Management

Optimalkan pemanfaatan aset fisik dan pengelolaan biaya



Ellipse EAM mengelola seluruh siklus hidup dari aset mulai dari pembelian, masa operasional, hingga pembuangan (*disposal*). Solusi ini mendukung pula perencanaan, penjadwalan, dan pelaksanaan pekerjaan, dengan *tools* yang terintegrasi yang menyeimbangkan dengan optimal antara peningkatan ketersediaan aset *versus* pengurangan biaya yang berhubungan dengan aset. Penampilan grafis yang terkonsolidasi dan kemampuan pengaturan dan penjadwalan yang mudah digunakan memberikan visibilitas yang lebih baik untuk mengkoordinasikan kegiatan kerja dalam hal perencanaan jangka pendek dan jangka panjang.

Ellipse EAM dapat mengelola konstruksi aset, aset dapat diregistrasi dengan fleksibel melalui pendefinisian hirarki aset, komponen aset maupun dasar *list* aset. Dengan ini memungkinkan dilakukannya standarisasi dari strategi pemeliharaan aset dan pelaksanaan pekerjaan di seluruh aset pabrik, aset linier, aset bergerak, dan aset tidak bergerak.

Ellipse EAM mendukung kinerja aset yang lebih baik dengan meningkatkan pemanfaatan aset, memastikan kesiapan dan keamanan peralatan, meningkatkan produktivitas fasilitas dan peralatan, serta mengurangi biaya siklus hidup.

Penghematan biaya diperoleh melalui:

- Teknik penjadwalan pekerjaan yang *advance*
- Perawatan proaktif daripada reaktif
- Penerapan strategi aset berbasis resiko
- Pengurangan belanja modal

2. ABB Ability™ Ellipse® EAM Analytics

Unlock the value of transaction data to drive business performance improvement

Ellipse EAM Analytics adalah alat penting untuk membantu perusahaan dengan pengambilan keputusan yang lebih baik. Data diubah menjadi laporan grafik dan dasbor yang dapat dihasilkan kapan saja; visual yang mudah dibaca membantu bisnis memahami perubahan data dan memberikan keputusan yang lebih cepat. Analisis data ini memberikan manfaat pada produktivitas tenaga kerja dengan waktu implementasi yang cepat.

Menambah Nilai Pada Bisnis Perusahaan

Ellipse EAM Analytics menyediakan berbagai pelaporan standar dan template dasbor di seluruh bisnis perusahaan, yang mudah dibuat melalui *drag-and-drop*. Kemampuan analitik dalam Ellipse dibangun di atas Microsoft® SQL Server® dan *platform* pelaporan Power BI™. Perangkat lunak ini memungkinkan visualisasi interaktif dari KPI dan metrik kinerja, serta menyediakan penelusuran (*drill-through*) untuk laporan terperinci dan memungkinkan laporan untuk dijalankan dari ponsel dan tablet.

Ellipse EAM Analytics mencakup lebih dari 30 laporan inti dan template dasbor inti yang disertakan bersama solusi. Ellipse juga menyediakan *platform* pelaporan yang dapat dikembangkan kemudian, memungkinkan Anda untuk menambah data *warehouse* yang anda inginkan di dalam data Ellipse, maupun menggabungkan data dari sistem pihak ketiga.

Template inti dari EAM Analytics ditawarkan di lima area bisnis berikut:

- Kecerdasan Aset
- Kecerdasan kerja
- Kecerdasan material
- Kecerdasan orang
- Kecerdasan perusahaan

Kecerdasan Aset

Memberikan engineer, perencana kerja, manajer pemeliharaan dan supervisor dengan data aset yang dibutuhkan melalui model analitik seperti:

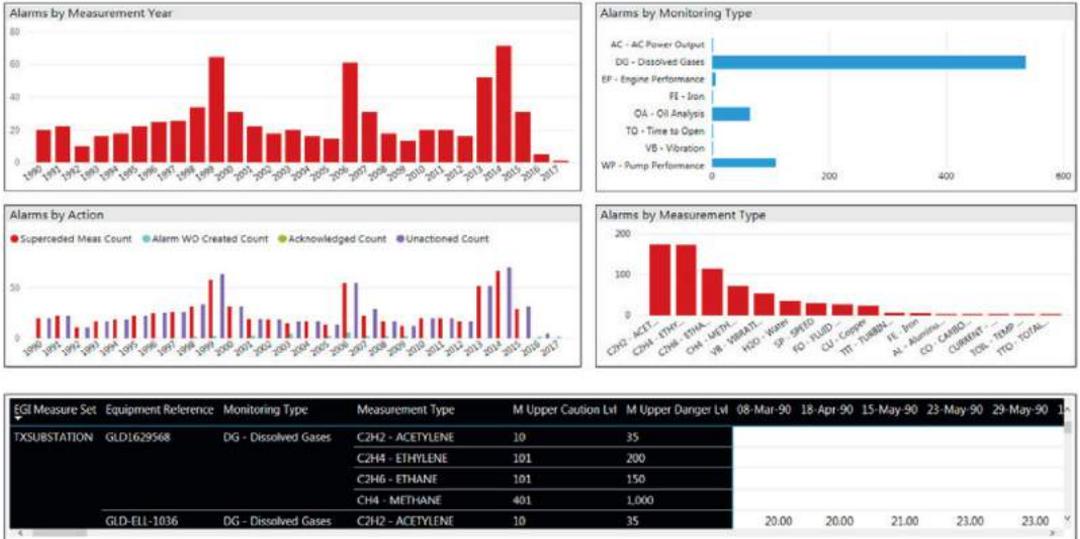
- Biaya peralatan
- Pemantauan kondisi peralatan
- Analisis pekerjaan inspeksi

Sebagai contoh pada gambar 3, model analisis pemantauan kondisi peralatan menghasilkan pelaporan aset pemantauan kondisi peralatan dan hasil pengukuran alarm terkaitnya, maupun level pengukuran alarm terkait secara prediktif selama umur peralatan/komponen.

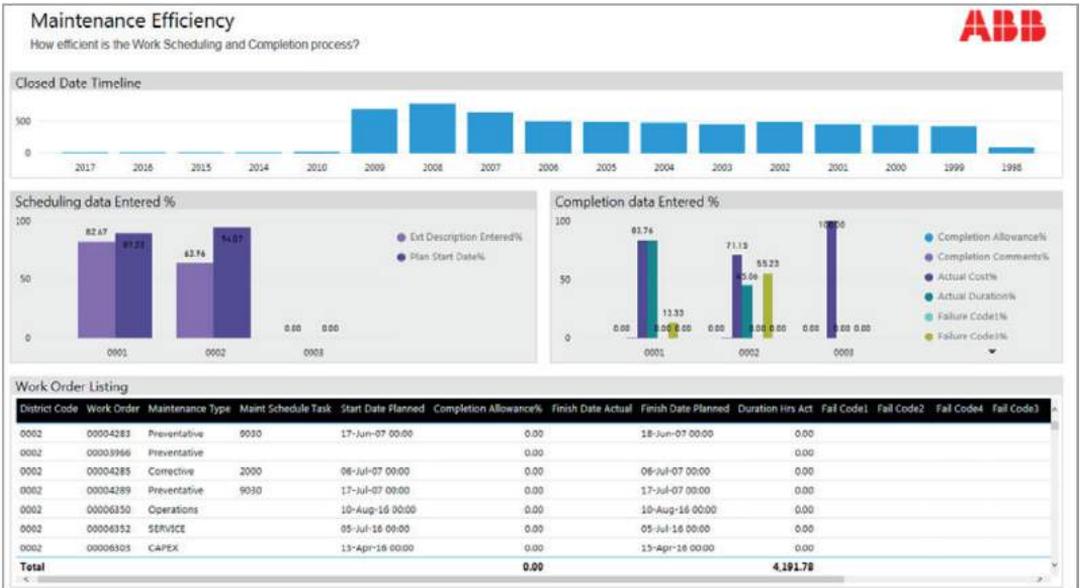
Kecerdasan Kerja

Memberikan teknisi pemeliharaan, manajer, engineer dan supervisor mengenai data pemeliharaan aset yang dibutuhkan melalui model analitik seperti:

Condition Alarms



Gambar 3. Tampilan Condition Alarms (Kecerdasan Aset)



Gambar 4. Tampilan Maintenance Efficiency (Kecerdasan Kerja)

- Efisiensi pemeliharaan
- Efisiensi peralatan melalui indentifikasi kelompok peralatan (EGI)
- Permintaan pekerjaan (*work request*)

Contoh pada gambar 4, model analitik pemeliharaan memungkinkan pelaporan informasi perintah kerja (*work order*) dengan perkiraan waktu pelaksanaan pekerjaan dan biaya aktual.

Informasi tambahan mencakup detail orang yang membuat perintah kerja, pemberi wewenang, penerima pengalihan kerja (jika ada) dan orang yang menyelesaikan pekerjaan, serta rincian biaya pekerjaan dan penggunaan peralatan terkait (jika ada).

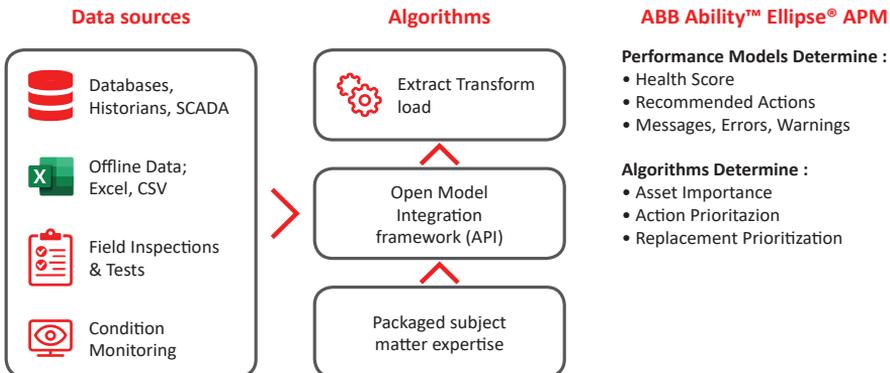
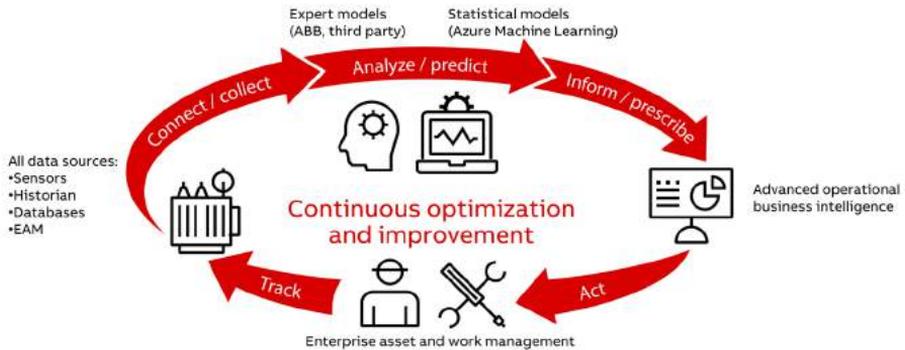
Siklus optimasi dan perbaikan yang dimaksud,

1. Mengumpulkan data (atau menghubungkan ke data) di berbagai sumber data OT dari historians, data inspeksi *offline*, *data nameplate*, dan lain-lain.
2. Jalankan data ini melalui model yang di-embed atau terhubung (melalui layanan *REST*), misalkan *ABB expert models*, *Azure Machine Learning models*, dan lain-lain.
3. Presentasikan (*INFORM/PREScribe*) hasil pengolahan data untuk validasi dan analisis lebih lanjut
4. Lakukan (*ACT*) tindakan yang perlu dilakukan di dalam sistem manajemen kerja.
5. Lacak (*TRACT*) tindakan yang dilakukan dan risikonya melalui evaluasi.

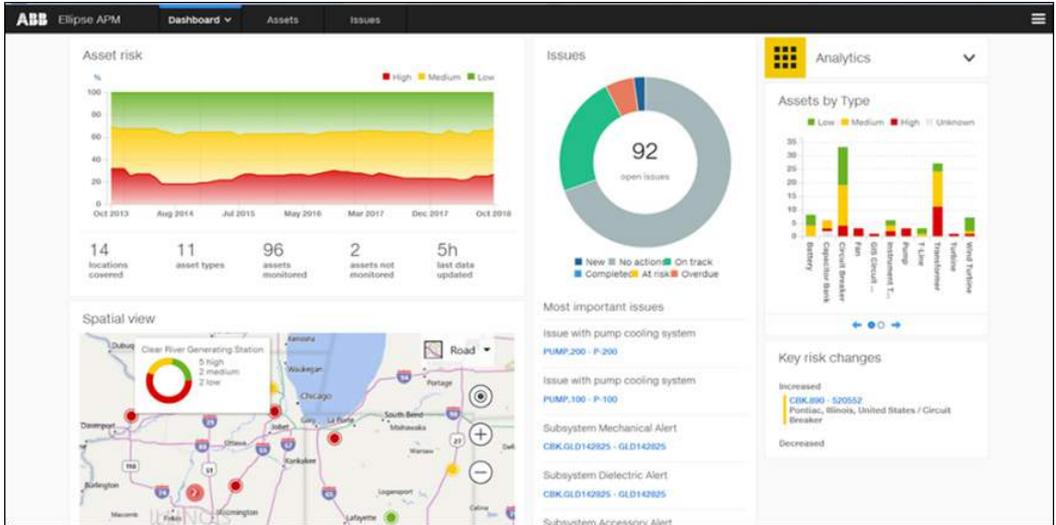
Performance Models menghasilkan lebih dari skor kesehatan

3. ABB Ability™ Ellipse® APM

Ellipse APM offers continuous optimization and improvement.



Main Dashboard Summary



Widget Resiko Aset

Diagram dalam *widget* ini menunjukkan distribusi aset berdasarkan status resiko (warna) dari waktu ke waktu dan jumlah aset untuk lokasi yang dicakup, jenis aset, aset yang dipantau, aset yang tidak dipantau, dan kapan data terakhir diupdate. Dengan menggunakan kursor anda di layar, anda dapat menarik garis melintasi grafik untuk menampilkan lebih detail tentang Resiko Aset.

Bagan Resiko Aset dapat menunjukkan hingga lima tahun data histori (satu per bulan). *Field* kapan data terakhir diupdate menunjukkan kapan pembaruan terakhir dari kondisi aset dan penilaian resiko dilakukan.

Widget Tampilan Spasial

Widget ini menunjukkan distribusi lokasi aset secara geografis (misalnya, lokasi-lokasi gardu induk) termasuk detil terkait resiko aset. Warna titik didasarkan pada resiko aset terburuk untuk lokasi.

Dengan mengarahkan kursor pada titik data di peta, ditampilkan *pop-up windows (tooltip-style)* yang menampilkan berapa banyak aset yang berada di dalam lokasi yang dipilih untuk masing-masing kelas resiko. Fitur *drill-down* pada *Spatial View* membuka laporan *Summary Lokasi* dengan lebih detail untuk lokasi tunggal yang dipilih.

Widget Masalah

Bagan donat ini menampilkan banyaknya masalah resiko aset yang diidentifikasi berdasarkan status penanganannya. Status penanganan didasarkan pada status *work order* dan *work request* yang terkait dengan masalah tersebut. Angka di dalam bagan mengacu pada semua masalah dengan status penanganan terbuka (*Open*).

Dengan mengarahkan kursor pada titik data pada bagan, ditampilkan *pop-up windows (tooltip-style)* yang menampilkan persentase masalah yang berada dalam legenda kode warna yang dipilih. Anda dapat mengklik bagian itu untuk membuka halaman masalah dan melihat semua masalah yang terkait dengan penghitungannya.

Widget Masalah Paling Penting

Widget menampilkan lima masalah paling signifikan yang diidentifikasi oleh Ellipse APM, berdasarkan prioritas perawatan yang dihitung oleh Ellipse APM untuk setiap masalah. ID aset berwarna biru adalah link ke halaman detail aset untuk setiap aset yang ditampilkan pada widget Masalah Paling Penting. Anda dapat mengklik *Explore* untuk membuka halaman Masalah dan melihat semua masalah dalam aset perusahaan.

Widget Analitik

Widget ini menyediakan akses ke laporan dan visualisasi tambahan. Pengguna administratif dapat mengedit menu ini dan menambah atau mengubah laporan dalam daftar ini. Daftar ini dapat menyertakan *custom embedded Power BI content (cloud only)*. Daftar ini dapat juga menyertakan *hyperlink* ke konten eksternal.

Widget Aset Menurut Jenis Dan Organisasi

Widget aset menurut jenis dan organisasi memberikan gambaran yang jelas mengenai distribusi resiko aset dikelompokkan dasar jenis aset dan organisasi perusahaan yang beroperasi. Pada *widget* ini ada 2 macam informasi yang bisa didapatkan, aset menurut jenis dan organisasi. Anda dapat menggunakan tombol navigasi untuk beralih di antara 2 pilihan informasi tersebut.

Dengan mengarahkan kursor di atas bilah apa pun, ditampilkan *pop-up windows (tooltip-style)* yang

menampilkan jumlah aset dengan tingkat resiko tertentu pada jenis aset atau organisasi perusahaan yang dipilih. Jika Anda mengklik bilah, Anda membuka laporan Aset dengan list aset yang dipersempit ke bilah yang dipilih.

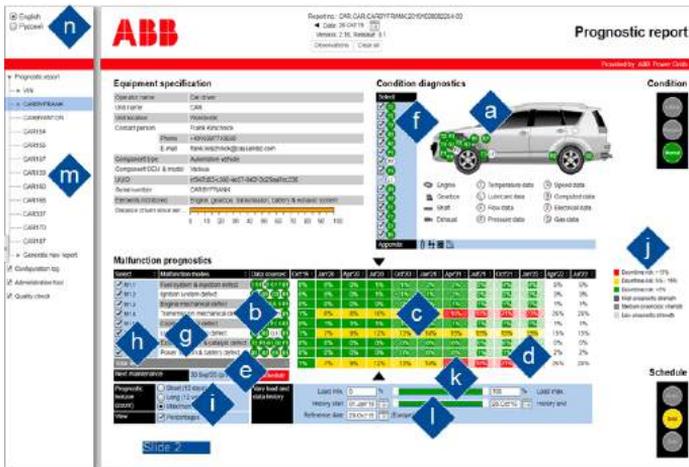
Widget Perubahan Resiko Utama

Widget ini memberikan informasi mengenai Perubahan Resiko yang penting untuk dimonitor dengan menunjukkan aset dengan peningkatan kondisi kesehatan (*absolut*) paling signifikan atau penurunan kondisi paling signifikan selama 30 hari terakhir. Klik pada ID aset untuk menavigasi ke detail aset.

4. ABB Ability™ Ellipse® APM Prognostics

We know when machines WILL fail

Critical insight on assets can be extended by longer-term foresight



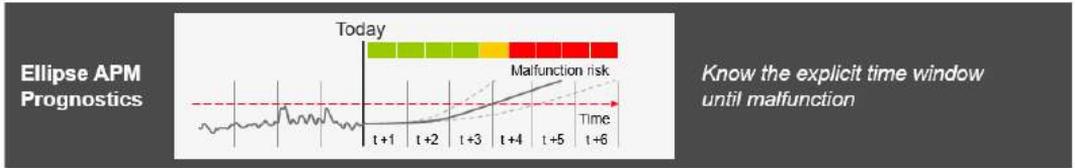
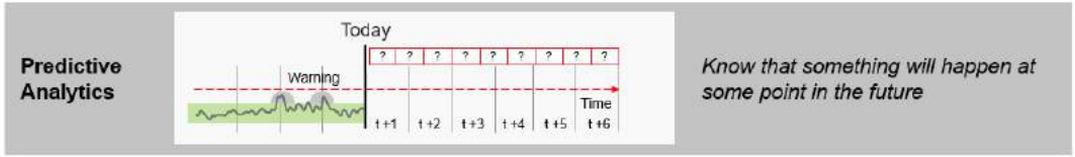
- a View condition diagnostics
- b View malfunction diagnostics
- c View malfunction prognostics
- d Aggregate prognostics
- e Cross-check maintenance plan
- f Extend condition data sources
- g Extend malfunction modes
- h Extend prognostic horizon
- i Display probabilities
- j Switch calendar to op. hrs.
- k Set load scenarios
- l Set retrospective scenarios
- m Navigate solution
- n Switch language

Monitoring	Diagnostics	Prognostics
100+ Vendors	10+ Vendors	~ 1 Vendor
<ul style="list-style-type: none"> Vibration, ultrasonic, infrared etc. sensors & devices Software for data illustration, mapping, projection, trending Lubricant, varnish and filter debris lab services 	<ul style="list-style-type: none"> Advanced software based on equipment-specific models Specialized consultants, field technicians interpreting results Experts making predictions («predictive» diagnostics) 	<ul style="list-style-type: none"> Objective, condition-based info on remaining useful life (RUL) Computed risk profiles over a significant, explicit time horizon Online solution utilizing data and functions already available
Alert / Alarm for immediate response	Insight for work orders	Foresight for long-term planning

Ellipse APM Prognostics memperluas fungsi pemantauan dan diagnostik

TOPIK

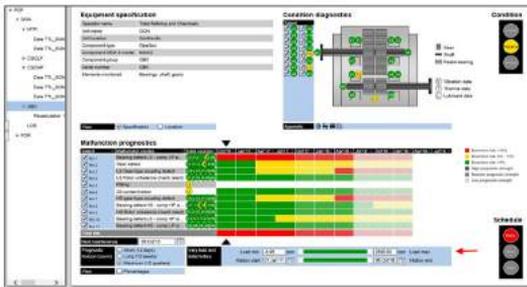
Ellipse APM Prognostics membuka dimensi baru untuk manajemen aset industri, memberikan tinjauan ke masa depan secara eksplisit ke dimensi waktu masa depan, di luar peringatan dini.



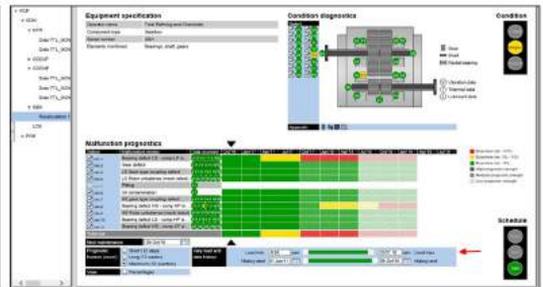
Laporan Ellipse APM Prognostics dalam berbagai skenario beban memungkinkan pengoptimalan produksi dan perencanaan perawatan (Contoh pada gambar selanjutnya memperlihatkan ketika gearbox dianalisa pada load maksimalnya dan ketika gearbox dianalisa pada load 95% untuk perkiraan status malfungsi yang akan terjadi, ditandai dengan warna merah, kuning dan hijau)

Prognostic report for a gearbox...

...assuming full load



...assuming 95% load



5. ABB Ability™ Ellipse® WFM

Simple solution for complex inspections, maintenance and repair

Dalam dunia digital yang cepat berubah saat ini, industri padat aset berada di bawah tekanan yang meningkat untuk secara efektif memeriksa dan memelihara aset dan infrastruktur penting mereka. Ellipse WFM menjawab tantangan-tantangan ini dengan aplikasi yang sangat skalabel dan intuitif yang menawarkan peningkatan produktivitas tenaga

kerja bergerak dalam inspeksi, pemeliharaan, dan perbaikan. Ellipse WFM melengkapi pengguna dengan alat yang dibutuhkan untuk melakukan pekerjaan di lapangan dengan efisiensi optimal.

Eksekusi Work Order

Mengelola dan mengeksekusi perintah kerja (*work order*) dengan tepat adalah jantung dari operasi lapangan yang efisien. Ellipse WFM menyediakan informasi dan alat kepada supervisor untuk secara efektif:

- Saring atau urutkan berdasarkan atribut teknis
- Cari teknis tertentu
- Mintalah sistem secara otomatis menampilkan teknis yang paling tepat untuk suatu perintah kerja berdasarkan status, ketrampilan, dan lokasi mereka
- Menetapkan pekerjaan melalui perangkat bergerak (*mobile device*)

Setelah mengidentifikasi teknis terbaik untuk suatu pekerjaan, supervisor dapat menetapkan pekerjaan (melalui perangkat bergerak) dan dapat memantau, memodifikasi, dan menetapkan kembali pekerjaan saat situasinya berubah.

Inspeksi Aset

ABB telah melayani industri padat aset selama lebih dari 125 tahun dan memahami bahwa inspeksi dan pemeliharaan aset sangat rumit. Agar jenis pekerjaan ini dapat diselesaikan secara efektif, teknis harus dapat menilai dan mengklasifikasikan kondisi setiap aset berdasarkan sejumlah faktor seperti kondisi, usia, dan lingkungan.

Menggunakan formulir khusus dengan *fields* yang dinamis, perusahaan dapat membuat alur kerja yang dengan mudah memandu pengguna bergerak melalui proses penilaian. Pengguna bergerak hanya melihat *fields* yang relevan dengan peralatan yang diservis. Hal ini memungkinkan perusahaan untuk mengontrol inspeksi. Dengan ini akan menghilangkan pengambilan data berbasis kertas maupun kesalahan yang dihasilkan dari transkripsi yang salah atau data yang hilang.

Kepatuhan Inspeksi

Kemampuan untuk melakukan inspeksi kompleks pada perangkat bergerak menyederhanakan proses pengambilan data dan meningkatkan akurasi dan konsistensi informasi kondisi aset yang dikembalikan ke sistem manajemen aset perusahaan (EAM). Dengan mewajibkan semua pengguna bergerak untuk mengikuti alur kerja (skrip) elektronik yang sama, manajer diyakinkan bahwa inspeksi dilakukan dengan benar setiap waktu, terlepas dari siapa yang mengerjakannya. Ini meningkatkan tingkat kepatuhan dan memungkinkan manajer untuk fokus pada operasi daripada pada pengerjaan ulang dan audit data.

Perawatan Dan Perbaikan

Ellipse WFM adalah alat yang ampuh untuk pekerjaan pemeliharaan dan perbaikan. Aplikasi ini mendukung berbagai skenario, seperti membuat permintaan pekerjaan dari lapangan untuk mengatasi masalah yang diidentifikasi selama pemeliharaan rutin, serta menangkap dan memverifikasi data GPS dari aset di lapangan untuk mudah menemukan aset. Kemampuan untuk mengelola inspeksi, pemeliharaan dan perbaikan melalui satu aplikasi menghilangkan kebutuhan akan banyak aplikasi, yang mendorong efisiensi operasional dan penghematan biaya.

Integrations

Ellipse WFM dirancang untuk berintegrasi dengan solusi ABB lainnya maupun berbagai sistem *back office* seperti manajemen aset (EAM), penagihan pelanggan (CIS), manajemen pemadaman (ADMS/OMS) dan sistem manajemen kinerja aset (APM). Memasukkan data pesanan kerja ke Ellipse WFM menggunakan API sederhana memastikan bahwa tenaga kerja bergerak dapat menjalankan perintah kerja di mana pun pesanan berasal. Ellipse WFM juga dapat menerima informasi pesanan kerja dari *spreadsheet* seperti Microsoft Excel® dalam kasus di mana tidak ada sistem *back office*.

KEMAMPUAN UTAMA

Pemetaan Bergerak

- Gambaran peta saat *offline*/terputus
- Gambaran petunjuk arah mengemudi ke lokasi perintah kerja menggunakan peta asli
- Gambaran lokasi teknis saat ini di peta
- Lihat dan proses perintah kerja yang ditampilkan pada peta di perangkat bergerak

Komunikasi

- Bertukar pesan dengan sistem *back office*

Kegiatan Pengiriman

- Gambaran teknis yang tersedia dan statusnya (dapat di *sort* dan di filter)
- Gambaran rute dan lokasi teknis saat ini
- Alokasikan atau re-alokasikan permintaan kerja untuk teknis

Kegiatan Pesanan Kerja

- Eksekusi permintaan kerja mandiri

TOPIK

- Status perintah kerja: Menyetujui, menangguhkan, merujuk/menolak
- Status teknis: Dalam perjalanan, di tempat, tersedia
- Pembuatan permintaan kerja di lapangan
- Pemindaian *barcode* menggunakan kamera perangkat
- Validasi dan penangkapan koordinat GPS dari aset
- Lampirkan gambar sebagai *attachment* dari *form* elektronik
- Laporkan perkiraan waktu penyelesaian pekerjaan

Order Summary

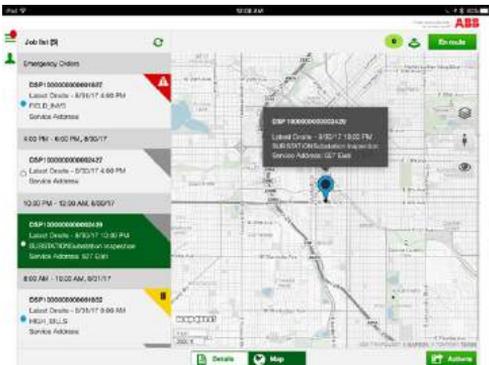
- Gambaran eksekusi permintaan kerja
- List dan tampilan peta berdasarkan semua perintah kerja yang ditugaskan
- Indikator untuk permintaan kerja dengan status darurat

Order Details

- View gambar, *maps* dan file PDF
- View list dari *attachments*
- *Hyperlinks* pada detail perintah kerja
- Perintah kerja dengan bermacam kegiatan
- Pengambilan lokasi geografis (*latitude & longitude*) pada form elektronik

Job List Map

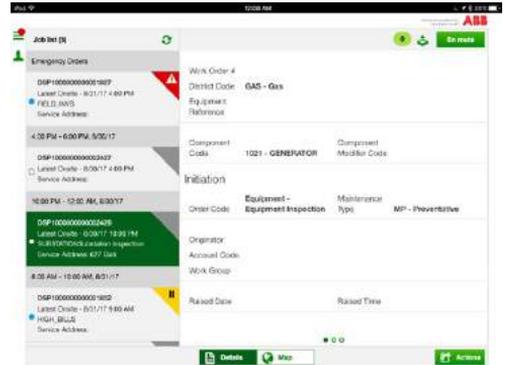
Layar dibawah ini menampilkan daftar detail pekerjaan terperinci dari perintah kerja yang dialokasikan untuk pengguna bergerak.



Dengan memilih suatu perintah kerja pada peta, informasi perintah kerja muncul di sisi kiri dengan warna hijau.

Details view

Tampilan detail dibawah memperlihatkan kemungkinan pengguna untuk mereview pekerjaan yang ditugaskan kepadanya terkait dengan perintah kerja.



6. LINKONE For Asset Operators

The graphical parts catalog solution for asset management

Selalu menemukan suku cadang yang tepat dengan cepat. LinkOne menyediakan kemampuan untuk dengan mudah melihat dan menavigasi konten grafis dan teknis yang disampaikan oleh penerbit. Baik itu peralatan pertambangan, pembangkit listrik, mesin, pompa, lokomotif atau diagram kabel, pengguna dapat secara grafis melakukan navigasi dari hirarki keseluruhan perakitan sampai bagian komponen tunggal suku cadang dalam hitungan detik.

Tantangan Industri

Tantangan utama yang dihadapi operator aset adalah mengelola sejumlah besar dokumentasi teknis, gambar dan informasi suku cadang yang diterima dari banyak produsen dan vendor, serta banyak pembaruan (update) selama masa hidup aset. Dalam banyak kasus, konten teknis ini sudah usang segera setelah penerimaan awal aset.

Staf pemeliharaan dapat menghabiskan hingga 25% dari waktu kerja mereka mencari-cari di katalog suku cadang (dalam bentuk kertas) dan gambar, mencari

informasi suku cadang yang benar.

Ada Cara Yang Lebih Baik

Transisi dari dokumentasi kertas ke model peralatan grafis yang mudah digunakan dengan akses ke konten teknis, dan tersedia dalam bentuk digital dapat secara signifikan meningkatkan produktivitas bagi staf pemeliharaan.

Solusi

LinkOne mengatasi banyak tantangan yang dihadapi operator dan staf pemeliharaan setiap hari. LinkOne mengurangi waktu yang diperlukan bagi operator untuk menemukan informasi yang mereka butuhkan untuk memelihara peralatan, yang berakibat pada pengurangan waktu perawatan, *downtime* peralatan dan kejadian kesalahan berulang karena pemeliharaan yang tidak tepat. Mampu mengidentifikasi suku cadang atau peralatan lebih cepat dan lebih akurat, dengan demikian meningkatkan efisiensi perawatan, proses bisnis dan produktivitas.

LinkOne mengambil konten yang ada termasuk gambar CAD, gambar kertas dan PDF, informasi suku cadang dan publikasi teknis dan mengkompilasi dengan cara yang memungkinkan pengguna untuk menelusuri secara grafis ke dalam perakitan yang kompleks. Apa pun jenis peralatannya, pengguna dapat secara grafis melakukan navigasi dari hirarki keseluruhan perakitan sampai bagian komponen tunggal suku cadang dalam hitungan detik.

Dokumentasi prosedural, video instruksi, update dan peringatan keselamatan juga dapat dilampirkan di suatu tempat di LinkOne di mana petugas layanan dan pemeliharaan akan mencari mereka. LinkOne dapat memanfaatkan informasi apa pun, apakah itu kertas atau elektronik. LinkOne adalah solusi utama untuk mengelola konten teknis dan grafis suku cadang.

Keuntungannya

LinkOne menghubungkan grafik komponen dengan teks, sehingga Anda dapat menemukan komponen yang anda inginkan dan juga melihat informasi apa pun yang terkait dengannya seperti instruksi layanan, saran, buletin keselamatan, dan daftar suku cadang - semuanya dengan mengklik mouse.

LinkOne juga memungkinkan operator aset untuk:

- Melakukan pemeliharaan aset kritis dengan cepat dan efektif.

- Mengurangi *downtime* dengan memberikan informasi instalasi dan layanan yang akurat dan terkini
- Mengurangi biaya terkait dengan kelebihan stok dengan membantu memperbaiki proses pemesanan.
- Meminimalkan biaya terkait dengan pemeliharaan dan pembaruan dokumentasi layanan melalui pencarian grafis dan tampilan peralatan dan diagram.

Mengenai LinkOne

Sistem penerbitan, distribusi, dan penayangan dari LinkOne yang unggul membuat semua bentuk komponen elektronik dan informasi layanan tersedia dengan satu sentuhan tombol. Ini termasuk:

- Katalog suku cadang
- Manual perbaikan
- Instruksi operasi
- Prosedur pemeliharaan dan perbaikan
- Alat bantu operasi dalam bentuk visual, seperti klip video
- Pembaruan dan pemberitahuan produk

LinkOne – Fleksibilitas Tertinggi

Pembaruan Berkelanjutan

LinkOne secara teratur dapat memeriksa pembaruan konten melalui Internet untuk menjaga informasi terbaru setiap saat.

Peringatan Dan Catatan Pop-Up

LinkOne menghubungkan grafik suku cadang dengan informasi produsen terkini, perubahan desain, saran keselamatan dan peringatan jika perlu.

Pilihan Bahasa

Operasi multi-nasional? Tidak masalah. LinkOne berbicara bahasa Anda ... Inggris, Belanda, Prancis, Jerman, Italia, Jepang, Spanyol, dan banyak lainnya. ABB juga memiliki mitra di seluruh dunia yang dapat memberikan dukungan lokal.

Terbitkan Sekali, Lihat Di Mana Saja

Konten LinkOne hanya diproduksi satu kali tetapi dapat digunakan di mana saja, baik melalui *browser web* atau sebagai aplikasi *desktop*, memungkinkan penggunaan kembali yang maksimum dari konten

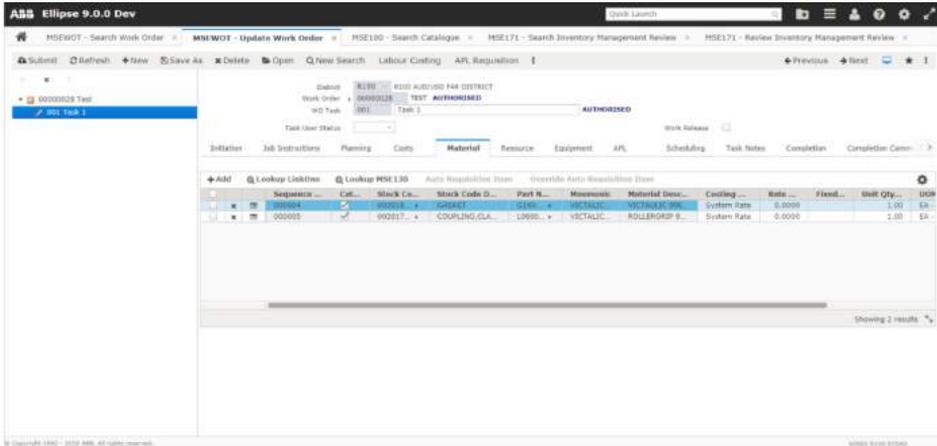
yang diterbitkan.

Integrasi Linkone Yang Sempurna Di Dalam Ellipse EAM

Akses buku suku cadang LinkOne dari *material requirements grid* apa pun

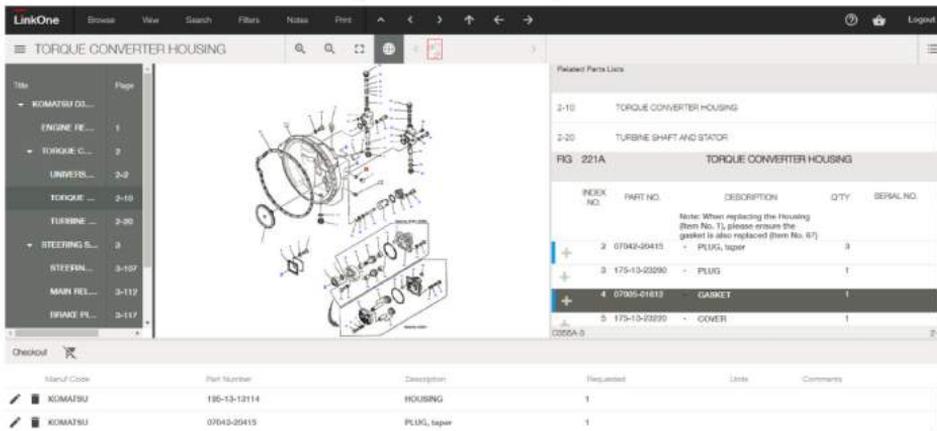
- Permintaan (MSE140)
- Perintah kerja (MSEWOT) – Lihat gambar dibawah

- Standard pekerjaan (MSE690), dan lain-lain Buku LinkOne terkait dengan Peralatan atau EGI Proses Sederhana
- Pilih suku cadang di LinkOne
- *Checkout* suku cadang dari LinkOne
- Suku cadang dimuat ke *material requirement grid* di Ellipse EAM



Link from Ellipse app directly to LinkOne Webview

Checkout parts from LinkOne Push directly to Ellipse materials grid



*/ Penulis : Chandra Tjahjadi(chandra-tjahjadi@acsgroup.co.id)

Tantangan dengan pemandangan digital sekarang

Information and action are disjointed and spread across multiple systems from different vendors



Informasi dan aksi yang tidak terhubung

Perusahaan mempunyai banyak sistem, masing-masingnya telah terkomputerisasi dengan baik. Walaupun demikian semua sistem ini malah semakin membuat perusahaan bekerja lebih keras daripada yang seharusnya perusahaan lakukan, untuk melakukan proses penting. Perusahaan memiliki semua informasi yang dibutuhkananya tetapi semuanya tersebar pada sistem yang berbeda-beda, sehingga perusahaan membutuhkan waktu lebih lama untuk mencarinya dan kemudian menggabung-gabungkan informasi tersebut. Lebih buruk lagi, Perusahaan mungkin telah dapat melihat informasi dalam suatu sistem tetapi perusahaan perlu berada di sistem yang berbeda untuk dapat mengambil suatu tindakan. Keadaan seperti ini biasa terjadi dan tidak mengejutkan lagi.

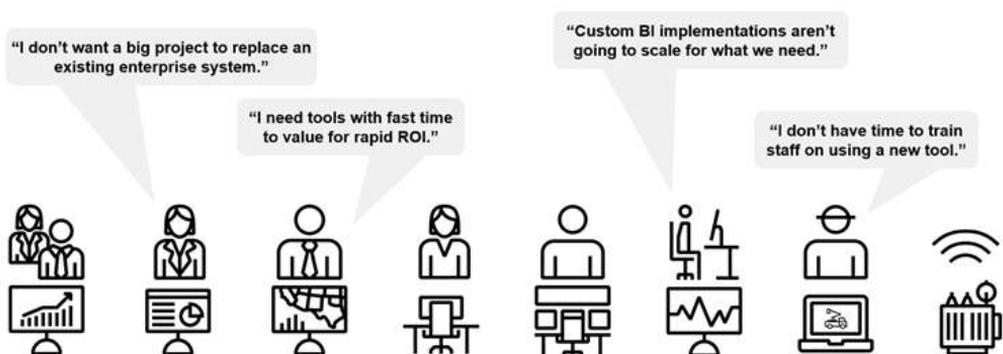
Tidak adanya insting dan melelahkan

Perusahaan kadang ingin melakukan proses strategis, seperti perencanaan dan perkiraan jangka panjang ataupun mengambil tindakan taktis, seperti melakukan perbaikan. Untuk dapat melakukan hal tersebut kadang perusahaan berurusan dengan data murni yang berasal dari *equipment*/sensor. Ketika perusahaan perlu melakukan proses tertentu, akan sangat sulit untuk mengetahui ke mana harus memulainya dan kemudian diketahui *equipment* mungkin sudah tua sehingga sulit diakses untuk diambil datanya.

Kemampuan yang terbatas untuk mengambil inti sarinya.

Dari semua masalah di atas dapat disimpulkan bahwa proses melakukan transformasi digital bisa sangat sulit dan kompleks. Perusahaan mungkin telah dapat mengotomatisasikan suatu bagian dari suatu proses dalam suatu sistem yang ada tetapi kemudian seperti yang umumnya terjadi perusahaan berhenti untuk melanjutkan sisa proses yang ada. Hal ini berarti perusahaan tidak dapat mencapai potensi maksimal sehubungan dengan bisnis yang dijalankannya.

Hambatan transformasi digital



Umumnya di dunia bisnis menghadapi permasalahan yang sama, tenaga kerja yang berumur, anggaran yang ketat, ekspektasi yang tinggi, tuntutan pelanggan, penerapan teknologi lama, dan banyak hambatan mental lainnya untuk melakukan transformasi digital. Sampai dengan sekarang

kadang perusahaan kehilangan arah untuk memulai suatu yang jelas dan mudah sehubungan dengan transformasi digital. ABB *Ability Digital Enterprise* bisa menjadi titik mulainya.

PRODUCT HIGHLIGHT

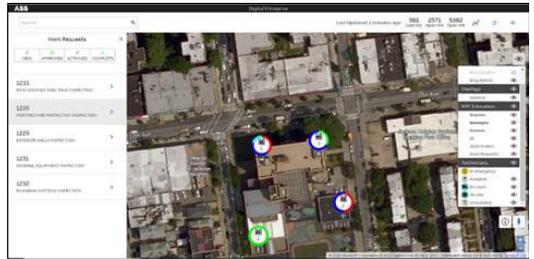
ABB ABILITY™ DIGITAL ENTERPRISE



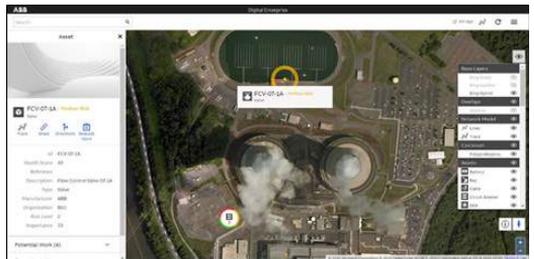
Ekosistem dan *Data Fabric* = model data dari suatu perusahaan *enterprise* yang memungkinkan visibilitas, akses, dan tindakan/aksi.



Gambar di atas memperlihatkan ABB *Ability Digital Enterprise* mengolah sumber data kemudian memasukkannya ke dalam suatu model data (*Data fabric* pada gambar di atas). Model data ini adalah komponen utamanya dan berbeda dengan apa yang dikenal dengan "*Data Warehouse*". Model data ini adalah model data yang strukturnya sudah ditentukan sebelumnya. Perusahaan dapat mengembangkan bermacam aplikasi di dalam arsitektur dari ABB *Ability Digital Enterprise* yang memanfaatkan data model tersebut.



Salah satu contoh aplikasinya adalah aplikasi *Digital Enterprise Map*, yang menyatukan informasi dari berbagai sumber ke dalam layout geospasial yang umum. Di samping dapat dilihat beberapa *layout* dari aplikasi *Digital Enterprise Map*.



SUBSCRIBE

ACS Group Youtube Channel

PT Autojaya Idetech & PT Solusi Periferal (ACS Group)

Things that will you discover.

- Podcast
- Case Study
- Product Highlight
- Unboxing & Tutorial
- ... etc.



Scan this QRcode



Public Cloud Security:

Mengamankan Produktivitas Pada Layanan Cloud

Banyak perusahaan sekarang ini mulai beralih pada penggunaan *Software-as-a-Service* (SaaS) di *public cloud* baik untuk meningkatkan produktivitas bisnis maupun layanan email, maka keamanan menjadi komponen yang sangat penting. Dimana pengamanan terhadap identitas pengguna dan manajemen akses, perlindungan konten terhadap kemungkinan serangan, serta transparansi pada lingkungan *public cloud* perlu menjadi perhatian.

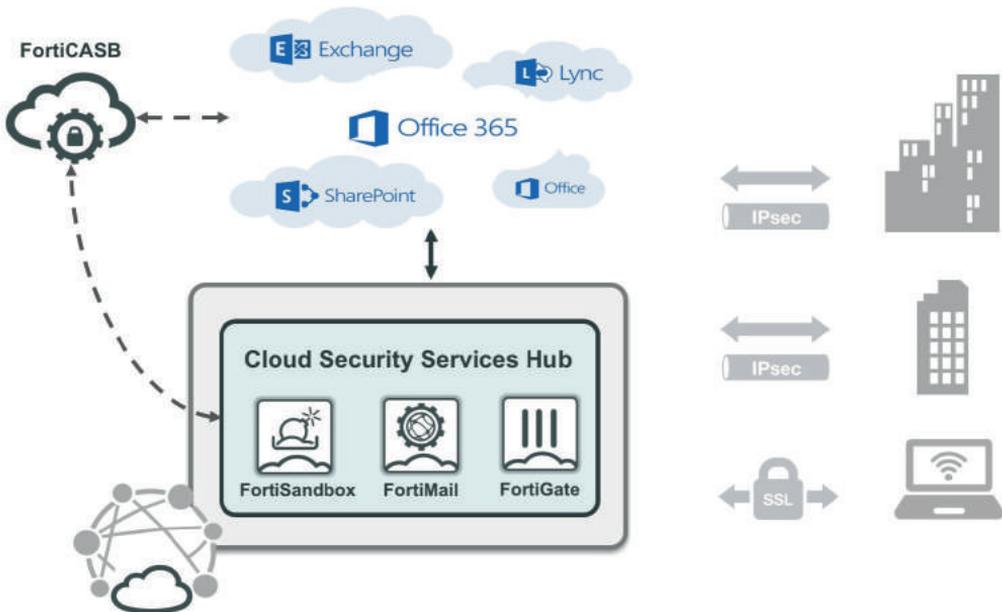
Fortinet Security Fabric menawarkan visibilitas dan perlindungan mulai dari infrastruktur *on-premises* hingga ke *public cloud*. Solusi *Secure Productivity* ini memberikan keamanan SaaS yang komprehensif dan mencakup:

- **FortiMail** yang terintegrasi secara *native* dengan Microsoft Office 365 melalui API connector guna memberikan keamanan layanan email pada tingkat lanjut.

- **FortiSandbox-Cloud** untuk menganalisis *attachment file* dan URL terhadap kemungkinan serangan dan ancaman yang sebelumnya tidak diketahui (*unknown threats*).
- **FortiCASB-SaaS** adalah *cloud access security broker* (CASB) yang dapat memperluas kebijakan atau *policy* keamanan data serta penegakannya (*enforcement*) yang berlaku pada jaringan hingga ke *cloud*.

Fortinet memberikan serangkaian kontrol keamanan yang konsisten di seluruh jaringan lokal, platform SaaS, dan layanan *public cloud*. Hal ini juga termasuk layanan anti-malware dan sandboxing untuk mengidentifikasi kemungkinan dari ancaman tradisional dan lanjutan.

Fortinet Secure Productivity Solution



PRODUCT HIGHLIGHT



- Next Generation Firewall
- Segmentation
- Secure Web Gateway
- IPS
- Mobile Security

FORTINET

FORTINET

FortiGate® 1800F Series

Solusi untuk sektor industri : Semua Sektor Industri

FortiGate 1800F series menghadirkan *next generation firewall* (NGFW) yang berkinerja tinggi dengan kapabilitas untuk *large enterprises* dan *service providers*. Produk ini didukung oleh *network processor* NP7, yang merupakan generasi ketujuh dan terbaru dari prosesor jaringan Fortinet yang dirancang khusus untuk *hyperscale architecture* yang menghadirkan akselerasi kinerja perangkat dalam mendukung FortiOS seperti:

- IPv4/IPv6, SCTP, unicast, multicast and anycast
- CAPWAP, VXLAN and GRE IP tunneling
- IPSec VPN (including Suite B)
- DDoS protection in hardware against volumetric attacks, fragment reassembly, traffic shaping and priority queuing
- Elephant Flows of up to 100Gbps

Firewall	IPS	NGFW	Threat Protection	Interfaces
198 Gbps	13 Gbps	11 Gbps	9.1 Gbps	Multiple GE RJ45, GE SFP, 10GE SFP+ HA, GE SFP28 and 40GE QSFP+ Ports

Refer to the specifications table for details



Zebra Technologies

DS9308 1D/2D PRESENTATION BARCODE SCANNER



Solusi untuk sektor industri : Transportasi, Manufaktur, Retail, & Hospitality

Zebra DS9308 adalah *presentation scanner barcode* yang terbaik di kelasnya dengan bentuk yang *compact form factor* dan *stylish aesthetics*. Memiliki kecepatan dalam memindai *barcode*, sekalipun pada *barcode* dengan kualitas pencetakan yang kurang baik. Zebra DS9308 didesain secara artistik agar tahan lama dalam penggunaannya khususnya dalam mengatasi kemungkinan tantangan seperti terkena tetesan air, terjatuh dalam penerapan di operasional bisnis dan lain-lain.

- DIMENSIONS: 5.7 in. H x 3.4 in. W x 3.3 in. atau 14.5 cm. H x 8.6 cm. W x 8.3 cm.
- COLOUR: Alpine White and Midnight Black
- DROP TOLERANCE: Designed to withstand multiple drops at 5.0 ft. / 1.5 m to concrete.
- SCANNING TECHNOLOGY: Array Imager
- WEIGHT: 11.2 oz. / 318.0 g
- SEALING: IP52
- DECODE CAPABILITY: 1D, 2D, PDF417

Untuk penjelasan lebih detail lagi anda dapat menghubungi fitur chat kami di www.acsgroup.co.id.



Zebra Technologies

ET51 TABLET WITH INTEGRATED SCANNER

Solusi untuk sektor industri : Manufaktur, Retail, & Field Mobility

ET51 merupakan *tablet Enterprise* yang paling tipis dan paling ringan dari jajaran *tablet* Zebra dengan pilihan *platform* Android maupun Windows. ET51 ini dibangun untuk menangani bisnis sehari-hari baik di dalam maupun di luar ruangan dengan ukuran layar 8,4” yang ringkas atau ukuran penuh 10,1” memiliki cahaya yang terang dan dapat dilihat pada siang hari. Berbagai macam aksesoris dalam menyederhanakan pengisian daya, memperpanjang usia baterai dan membuat *tablet* ini mudah dibawa dan

mudah dipakai. Fitur tambahan antara lain:

1. 2x2 Multiple-User Multiple Input Multiple Output (MU-MIMO) technology and WorryFree WiFi
2. Bluetooth Low Energy (BLE) 5.0 for twice the speed and four times the range
3. Integrated SE4710 scan engine, you can scan 1D and 2D barcodes and 5MP front camera enables video calling over the WiFi or cellular network
4. Lifetime security guard for Android



Zebra Technologies

MC9300 Mobile Computer

Solusi untuk sektor industri : Transportasi, Manufaktur, Retail, & Warehouse Management

Android *Ultra rugged mobile touch computer* ini merupakan evolusi berikutnya dari generasi sebelumnya sebagai produk terlaris dan terpercaya di dunia. Produk dengan layar 4.3” ini dapat meng-*capture barcode* dalam jarak 3 hingga 70 inch serta memiliki koneksi Wi-Fi yang dapat diandalkan serta *lifetime security guard* untuk Android *operating system*. Fitur tambahan antara lain:

and WorryFree WiFi

1. 2x2 Multiple-User Multiple Input Multiple Output (MU-MIMO) technology

2. Bluetooth Low Energy (BLE) 5.0 for twice the speed and four times the range
3. Doubles as a walkie-talkie — with no extra cost, with Voice-over-IP (VoIP) support and pre-loaded and pre-licensed PTT Express
4. NFC for simple pairing
5. IP67 and IP65 per applicable IEC sealing specifications



Honeywell

Xenon Extreme Performance (XP) 1950g and 1952g General Duty Scanner

Solusi untuk sektor industri : Semua sektor industri

Scanner Xenon XP 1950g dan 1952g merupakan *cordless scanner* dengan kinerja premium dan memiliki daya tahan terdepan di kelasnya untuk meningkatkan produktivitas dan waktu kerja yang maksimum - yang mengarah ke TCO (*Total Cost of Ownership*) yang lebih rendah. Pengguna dapat memindai secara *wireless* pada jarak 100 meter dari *base cordless*

dengan pilihan koneksi USB ataupun serial. *Scanner* ini dapat meng-*capture barcode* 1D/2D dengan cepat, akurat, sekalipun barcode yang tercetak pada label dalam tampilan buruk atau rusak. Memiliki peringkat IP41 (tahan debu dan cipratan air) serta tahan terhadap 50 kali benturan pada ketinggian 1,8 m dan 2.000 kali terjatuh pada ketinggian 0,5 m.

BEING **CERTIFIED** MEANS WE ARE **QUALIFIED** TO RUN HIGHER QUALITY JOB FOR YOU AS OUR VALUED CUSTOMER.



Professional Level :

- Aruba Certified Edge Professional (ACEP)
- Aruba Certified Mobility Professional (ACMP)
- Aruba Certified Design Professional (ACDP)
- Aruba Certified ClearPass Professional (ACCP)
- Aruba Certified Switching Professional (ACSP)
- Cambium Networks ePMP Certified
- Honeywell Certified
- Microsoft Certified Professional (MCP)
- NCP Nutanix Certified Professional
- Nutanix Certified Systems Engineer: Level 1

Associate Level :

- Aruba Certified Mobility Associate (ACMA)
- Aruba Certified Switching Associate (ACSA)
- NCSR Nutanix Certified Sales Representative
- Project Management Professional (PMP)® Certified
- Samsung Knox Certified
- Zebra Technologies Certified, etc.





SELURUH STAFF DAN MANAGEMENT ACS GROUP MENGUCAPKAN
SELAMAT HARI RAYA

IDUL FITRI 1441 H
MOHON MAAF LAHIR DAN BATIN

Anak yang berbakti

Setelah nonton TV tentang kisah seorang raja, seorang anak 7 tahun berkata :

“Mama, kalo aku sudah besar nanti istriku juga mau 7 orang: seorang buat masak makananku, seorang buatin minum, seorang nyuci bajuku, seorang yang bacain buku cerita, seorang yang nemenin jalan2, seorang yang nyanyiin aku, seorang yang mandiin aku.....”

Mamanya tersenyum dan berkata,

“Kalo gitu malam hari, Mama ga perlu lagi menemanimu bobo”

Setelah berpikir sejenak, sang anak berkata,

“Gak bisa, aku bobonya tetep sama Mama!”

[KOLAM KETAWA]

Mamanya berlinang air mata karena bahagia..masih disayang oleh anak...

“Kamu anak baik yang sayang mama!! “

“Lalu siapa yang tidur dengan ketujuh orang istrinya?”

“Papa aja yang tidur sama mereka Ma !!”

Papanya berlinang air mata karena bahagia...

“Nggak nyangka kamu anak baik !!”



Information Technologies (IT) Vs Operational Technologies (OT)

Teknologi Informasi (TI) secara departemen dalam perusahaan adalah terpisah dari Teknologi Operasional (OT). Namun, belakangan ini kita telah melihat bagaimana kedua dunia ini bertemu. Tidak hanya IT dan OT menjadi lebih saling terhubung daripada sebelumnya, tetapi kedua teknologi ini juga semakin terhubung ke Internet.

Hal ini telah membawa IT dan OT terhubung lebih dekat dari sebelumnya dan berbagi banyak hal mulai dari keperluan kepentingan, masalah yang timbul dan pengalaman yang terjadi memungkinkan suatu efisiensi yang baru, lebih bersinergi, dan menciptakan pembelajaran yang terus berkembang.

Berikut tinjauan beberapa perbedaan utama antara Teknologi Informasi dan Teknologi Operasional

Secara terminologi berikut penjelasan mengenai kedua konsep tersebut:

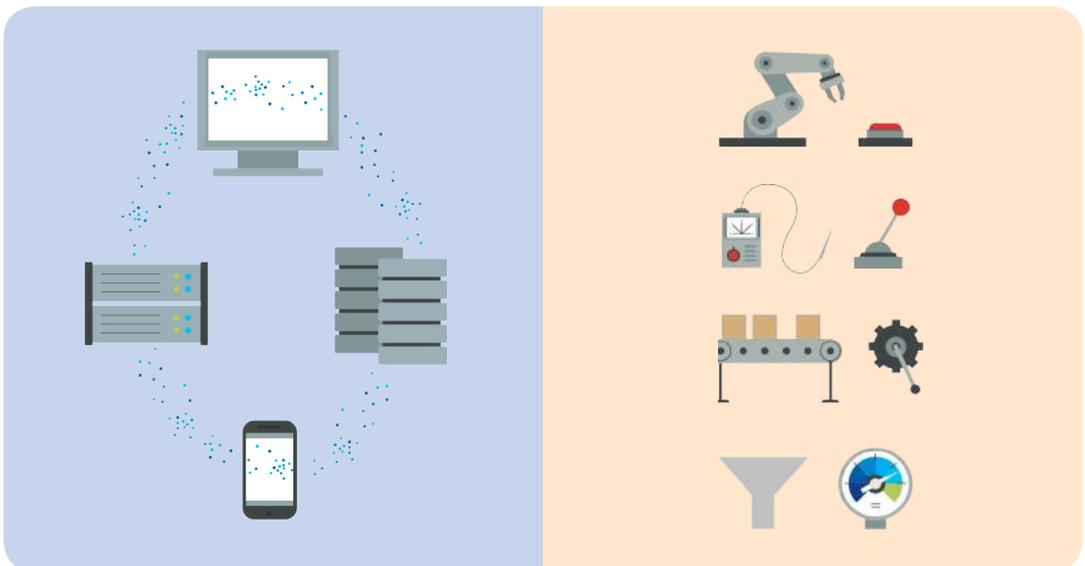
- IT: adalah singkatan dari *“Information Technology”*. IT mengacu pada apa pun yang terkait dengan teknologi komputasi. Beberapa contoh diantaranya adalah: CRM, ERP, Email, dan lain sebagainya.
- OT: adalah singkatan dari *“Operational Technology”*. Terminologi OT menurut Gartner adalah *“Hardware and software that detects or causes a change through the direct monitoring and/or control of physical devices, processes and events in the enterprise.”* Beberapa contoh dari OT adalah: SCADA, PLCs, HMIs, dan lain sebagainya.

	Information Technologies (IT)	Operational Technologies (OT)
Function	It refers to telecommunications equipment. Information Technology focuses on the storage, recovery, transmission, manipulation and protection of data.	OT is more oriented to the control of processes or their change through the monitoring and control of devices
Use, area	Business-oriented	Industrial-oriented
Access	Connected with the outside world	Very restricted access. Limited to people with certain privileges.
Assets Vs workers	The number of assets is usually equal (or close) to the number of professionals	More autonomous. More devices than professionals.
Frequency change	Constantly changing: new employees joining the company (=new devices connected) and former employees leaving the company (=devices that are disconnected)	Less changing environment (there may be no changes for months to years)
Environment	Controlled, stable and constant	OTs endure adverse weather conditions (extreme temperatures or humidity levels, among others).
Interface and Network	Web browser, keyboard, device	Sensors, coded or touch screens
Main priority	Data security (usually confidential data)	Uptime. The availability and integrity of the legacy and no longer system devices is essential

Updates	Constant due to software updates. Service interruptions are tolerable and, in some cases, programmable outside of working hours	Updates must be tested carefully in advance and, usually involve restarting or stopping the machines. Consequently legacy systems are very frequent.
Life cycle	Shorter life cycles (3-5 years)	OT systems have longer life cycles (15-20 years). As a result, legacy systems and no longer supported ones are frequent.
Cessing requirements	Minutes-days	Milliseconds - Seconds
Objective	Logical security (no lives at risk). The objective is to protect confidential information from any potential risk (human error, natural disasters, cyberattacks, etc.).	The objective is to protect the environment, people and infrastructures
Operating System	Standard Operating Systems	Specific purpose equipment with proprietary Operating Systems (Custom-developed software).

IT

OT



*/ Penulis : Irvan Kurniawan(irvan@acsgroup.co.id)

Sumber: <https://randed.com/information-technologies-it-vs-operational-technologies-ot/?lang=en>

6

Langkah Dari Fortinet Untuk Mengamankan Tenaga Kerja Jarak Jauh Secara Menyeluruh

Peter newton - Senior Director of Product Marketing Fortinet



VPN and Endpoint Security:

Devices perlu dikonfigurasi dengan client untuk menyediakan konektivitas VPN ke kantor pusat perusahaan.



Multifactor Authentication :

Setiap pengguna juga harus diberi token autentikasi yang aman. Mencegah penjahat cyber menggunakan kata sandi curian.



Persistent Connectivity :

Untuk koneksi yang lebih aman dengan NextGEN Firewall untuk memungkinkan koneksi yang persisten.



Secure Telephony:

Solusi telepon yang mendukung Voice over Internet Protocol (VoIP) untuk memastikan komunikasi yang aman.



User and Device Authentication:

Layanan autentikasi pusat yang terhubung ke direktori jaringan aktif.

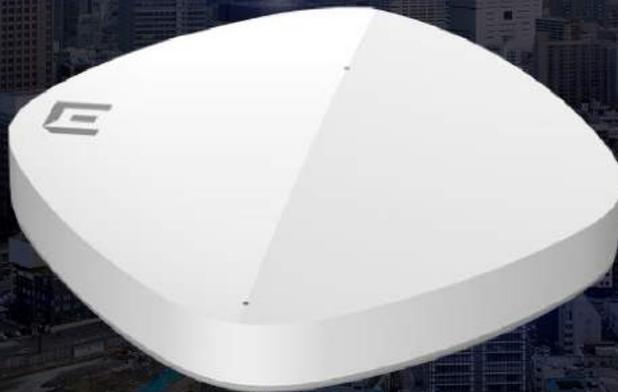


Advanced Perimeter Security:

memberikan perlindungan terhadap ancaman - termasuk analisis malware dan konten mencurigakan lainnya dalam sandbox environment.

THE EXTREME DIFFERENCE

Supercharge Your Wi-Fi With Cutting Edge Technology
and Forget Your Wi-Fi Speed Concerns for Years to Come!



Why Cloud-Driven?

- Flexible: Optimized for skills, scale, and business objectives
- Agile: Continuous innovation and frictionless delivery
- Secure: Proven in the most risk-sensitive environments
- Technology: Access to the world's best of breed technologies



Why Wi-Fi 6?

- 802.11ax is the 6th generation of Wi-Fi, known simply as "Wi-Fi 6"
- Quadruple the capacity for more devices than 802.11ac
- Supports flexible channel sizes and resource units that allow operators to offer more efficient IoT support



Why Extreme Wireless 305C Access Point?

- Software Selectable Radios (SSR): Support for 5 GHz and 2.4 GHz concurrent, or dual 5 GHz operation
- Optimal RF Management User Experience
- Contextualised Security and Performance Optimisation

Need More Info? Contact us at today: marketing@bluepowertechology.com

PT Blue Power Technology

Centennial Tower 12th Floor
Jl. Jend. Gatot Subroto Kav 24-25, Jakarta - Indonesia
Ph. +6221 806 22278

Scan and download a FREE copy of Wi-Fi 6 for Dummies®, Extreme Networks Special Edition



CORE BUSSINESS SOLUTIONS :
4 PILLARS



Automatic Identification & Data Capture (AIDC)

- Label (Barcode) Printer & Supplies
- Card Printer & Supplies
- RFID Printer & Supplies (RFID Tag)
- Barcode Scanners
- RFID Reader
- Enterprise Mobile Computers
- Enterprise Tablet

1

IT Infrastructure

- Data Center Solutions
- Hyper Converge Infrastructures
- Enterprise IT Networks Wired & Wireless
- Cyber Security Solutions

2

Enterprise Security System

- Access Control - Single ID Management
- Alarm System
- IP CCTV

3

Enterprise Business Solution

- ABB Enterprise Business Solutions
- Roambee - IOT Real-time Shipment Tracking for Supply Chain
- AMTS - Asset Management and Tracking System
- LTS - Laundry Tracking System
- GAS-V - Gate Access System - Vehicle
- ABS - Agriculture Plantation and Mill Management

4

BUSINESS PARTNERS



Jakarta (HO)
 Perkantoran Gunung Sahari Permai #C03-05
 Jl. Gunung Sahari Raya No 60-63 Jakarta 10610
 Telp : +6221-4208221(H), 4205187(H)
 Fax : +6221-4207903, 4207904, 4205853

Cikarang
 Cikarang Square Blok E No 62, Jl. Raya Cikarang,
 Cibarusah Km 40, Cikarang Barat, Bekasi
 Telp : +6221.29612366, 29612367
 Fax : +6221.29612368

Semarang
 Grand Ngaliyan Square Blok B No.18,
 Ngaliyan 50181, Semarang
 Telp : +6224.76638092, 76638093
 Fax : +6224.76638096

Surabaya
 Komplek Ruko Gateway Blok D-27
 Jl. Raya Waru, Sidoarjo 61254
 Telp : +6231-8556277(H); 8556278
 Fax : +6231-8556279

Denpasar
 Ruko Grand Sudirman Agung Blok B No.29,
 Jl. PB Sudirman, Dauh Puri Kelod,
 Denpasar Barat, Denpasar - Bali 80114
 Telp : +62361-4457859
 Fax : +62361-4746526